ESPECIALIDADES MODERNAS EN TINTAS SINTETICAS Y PLASTICAS
Rondeau 1200. Ramos Mejía, Buenos Aires, Argentina.
Teléfono: 4654-0060 **Fax:** 4656-1098 **E-Mail:** laboratorio@pintesint.com
www.pintesint.com

SERIPOX 200

La Seripox 200 es una línea formulada para la impresión o pintado por soplete de superficies de vidrio o vitrificadas.
Requiere un ciclo de horneado de por lo menos 15 minutos a 200 ºC luego de este proceso la película formada adquiere resistencia a los solventes así como también una optima dureza y resistencia al frote. Se logra aumentar la resistencia al agua con el agregado de hasta un 3% (del peso de la tinta) de ADITIVO 427 (código 4809); dicho proceso acorta sensiblemente el pot life de la tinta por lo que recomendamos que sea realizado momentos antes de la aplicación y que solo se prepare la cantidad de tinta a ser utilizada.

VISCOSIDAD

La tinta requiere un ajuste de viscosidad para ser aplicada con soplete, esto se debe realizar con el REDUCTOR FLEXO código 9601, en caso de utilizar ADITIVO 427 será necesario un reajuste.

COLORES

La línea contempla colores cubritivos, transparentes y barniz símil esmerilado y se realizan a pedido del cliente previa aprobación de una muestra patrón.

NOTA IMPORTANTE

I. Las tintas formuladas por Pintesint SAICyF se deben utilizar exclusivamente con los disolventes y los productos complementarios que ella fabrica para tal fin. Debido a la diversidad de productos en el mercado, la empresa no se responsabiliza por el uso de los mismos de otra procedencia.

II. Las sugerencias y datos de esta literatura fueron elaborados de buena fe, para orientar al usuario. Recordamos la importancia de comprobar la adaptabilidad de las tintas y de los productos complementarios, mediante la realización de pruebas antes de iniciar la producción. Debido a que las condiciones de empleo de los productos no se encuentran bajo nuestro control, la presente no constituye una garantía sobre los trabajos a realizar.