



ESPECIALIDADES MODERNAS EN TINTAS SINTETICAS Y PLASTICAS

Rondeau 1200. Ramos Mejía, Buenos Aires, Argentina.

Teléfono: 4654-0060 **Fax:** 4656-1098 **E-Mail:** laboratorio@pintesint.com
www.pintesint.com

TINTA FLEXO UV Linea 19000

DESCRIPCIÓN

Tintas de gran calidad y alta intensidad, de secado mediante radiación ultravioleta, para la impresión por sistema flexográficos. Apropriadas para una gran variedad de sustratos.

CARACTERÍSTICAS

- Utilización polivalente.
- Buena fluidez adaptada prácticamente para toda clase de máquinas de impresión.
Excelente adherencia a los sustratos recomendados y muy buenas resistencias físicas y químicas

COLORES DISPONIBLES

Se dispone de una serie de tintas con colores básicos

19011 Blanco
19026 Amarillo 012
19031 Amarillo Fluo
19032 Naranja Fluo
19035 Magenta Fluo
19036 Verde Fluo
19037 Azul Fluo
19047 Primer PVC
19050 Naranja
19051 Rojo 032
19053 Rojo calido
19054 Magenta Policromático
19057 Rodamina
19058 Rubi
19060 Verde
19071 Azul proceso
19072 Azul reflejo
19073 Violeta
19074 Cyan Policromático
19094 Negro Policromático

Formulación de colores Pantone por pedido y proceso de igualación de colores por Espectro Fotómetro X Rite Sp 62

CURADO

Esta línea de tintas esta formulada para velocidades de hasta 100 m/min.



ESPECIALIDADES MODERNAS EN TINTAS SINTETICAS Y PLASTICAS

Rondeau 1200. Ramos Mejía, Buenos Aires, Argentina.

Teléfono: 4654-0060 **Fax:** 4656-1098 **E-Mail:** laboratorio@pintesint.com

www.pintesint.com

La velocidad de impresión no sólo depende de las lámparas, sino también del color, de la capa de tinta impresa y del poder cubriente de una tinta. Generalmente los colores oscuros, negro, blanco opaco y las tintas metalizadas secan más lentamente que el amarillo, el rojo o los barnices.

ALMACENAMIENTO

Almacenar en lugar protegido de la luz y en recipientes de polietileno negro, debido a que la exposición a la luz produce la polimerización de la tinta.

Los envases deben cerrarse muy bien, e inmediatamente después de usar las tintas.

Para maximizar la vida de almacenamiento, la temperatura de almacenaje debe ser de 10°C a 25°C. La estabilidad de la tinta es de un año, cumpliendo los requisitos mencionados.

SEGURIDAD

El contacto con la piel podría producir irritación, en este caso lavar con abundante agua y jabón. Usar guantes y la debida protección ocular.

Mudar la indumentaria contaminada y consultar al médico.

OBSERVACIONES

Recomendamos siempre realizar siempre pruebas previas para determinar la idoneidad de los insumos y procesos.

Nuestro departamento técnico esta a disposición para responder a las respectivas inquietudes.

NOTA IMPORTANTE

- I. Las tintas formuladas por Pintesint SAICYF se deben utilizar exclusivamente con los disolventes y los productos complementarios que ella fabrica para tal fin. Debido a la diversidad de productos en el mercado, la empresa no se responsabiliza por el uso de los mismos de otra procedencia.
- II. Las sugerencias y datos de esta literatura fueron elaborados de buena fe, para orientar al usuario. Recordamos la importancia de comprobar la adaptabilidad de las tintas y de los productos complementarios, mediante la realización de pruebas antes de iniciar la producción. Debido a que las condiciones de empleo de los productos no se encuentran bajo nuestro control, la presente no constituye una garantía sobre los trabajos a realizar.