



**ESPECIALIDADES MODERNAS EN TINTAS SINTETICAS Y PLASTICAS**

Rondeau 1200. Ramos Mejía, Buenos Aires, Argentina.

**Teléfono:** 4654-0060 **Fax:** 4656-1098 **E-Mail:** laboratorio@pintesint.com  
www.pintesint.com

## **TINTA OFFSET BMBO UV Linea 23000**

### **DESCRIPCIÓN**

Tintas de gran calidad y alta intensidad, de secado mediante radiación ultravioleta, para la impresión offset seco y waterless. Apropriadas para una gran variedad de materiales sintéticos, incluyendo polipropileno tratado con Corona en línea, papel, carton y diversos envases plásticos.

### **CARACTERÍSTICAS**

- Formulada especialmente con fotoiniciadores y monómeros de baja migración y bajo olor.
- Aprobadas para envases plásticos de polipropileno y poliestireno para alimentos
- 

### **COLORES DISPONIBLES**

Se dispone de una serie de tintas con colores basicos

Blanco 23011  
Amarillo de proceso 23024  
Incoloro 23041  
Naranja 021 23050  
Rojo 032 23051  
Rojo 485 23052  
Rojo cálido 23053  
Magenta de proceso 23054  
Rojo rodamina 23057  
Rojo Rubi 23058  
Verde 23060  
Azul proceso 23071  
Réflex Blue 23072  
Violeta 23073  
Cyan de proceso 23074  
Negro de proceso 23094  
Colores Fluorescentes

Formulación de colores Pantone por pedido y proceso de igualación de colores por Espectrofotómetro X Rite Sp 62

Disponemos de la línea extra de alta resistencia a la luz (escala Lana Azul 1-8)

Magenta de Proceso Extra 23055 resistencia a la luz 7-8

Amarillo de Proceso Extra 23025 resistencia a la luz 5-6



## **ESPECIALIDADES MODERNAS EN TINTAS SINTETICAS Y PLASTICAS**

Rondeau 1200. Ramos Mejía, Buenos Aires, Argentina.

**Teléfono:** 4654-0060 **Fax:** 4656-1098 **E-Mail:** laboratorio@pintesint.com  
www.pintesint.com

### **CURADO**

Esta línea de tintas esta formuladas para velocidades de cura entre 20 y 60 m/min .

Las lámparas adecuadas para secar las tintas de esta serie son las de vapor a media presión de mercurio con una potencia comprendida entre 120-200 W/cm.

La velocidad de impresión no sólo depende del secador, sino también del color, de la capa de tinta impresa y del poder cubriente de una tinta. Generalmente los colores oscuros, negro, blanco opaco y las tintas metalizadas secan más lentamente que el amarillo, el rojo o los barnices.

### **ALMACENAMIENTO**

Almacenar en lugar protegido de la luz y en recipientes de polietileno negro, debido a que la exposición a la luz produce la polimerización de la tinta.

Los envases deben cerrarse muy bien, e inmediatamente después de usar las tintas.

Para maximizar la vida de almacenamiento, la temperatura de almacenaje debe ser de 10°C a 25°C. La estabilidad de la tinta es de un año, cumpliendo los requisitos mencionados.

### **SEGURIDAD**

El contacto con la piel podría producir irritación, en este caso lavar con abundante agua y jabón. Usar guantes y la debida protección ocular.

Mudar la indumentaria contaminada y consultar al médico.

### **OBSERVACIONES**

Recomendamos siempre realizar siempre pruebas previas para determinar la idoneidad de los insumos y procesos.

Nuestro departamento técnico esta a disposición para responder a las respectivas inquietudes.

### **NOTA IMPORTANTE**

- I. Las tintas formuladas por Pintesint SAICyF se deben utilizar exclusivamente con los disolventes y los productos complementarios que ella fabrica para tal fin. Debido a la diversidad de productos en el mercado, la empresa no se responsabiliza por el uso de los mismos de otra procedencia.
- II. Las sugerencias y datos de esta literatura fueron elaborados de buena fe, para orientar al usuario. Recordamos la importancia de comprobar la adaptabilidad de las tintas y de los productos complementarios, mediante la realización de pruebas antes de iniciar la producción. Debido a que las condiciones de empleo de los productos no se encuentran bajo nuestro control, la presente no constituye una garantía sobre los trabajos a realizar.